

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Общества с ограниченной ответственностью «ЦСМК»

142611, Россия, Московская область, г. Орехово-Зуево, ул. Горького, дом 19

ИНН/КПП 5034007211/503401001, ОГРН 1025004583450

E-mail: csmk-test@yandex.ru Телефон: +7 (905) 300-48-31

Аттестат аккредитации № РОСС.RU.31801.RU.ИЦ012 от 12.03.2019

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель испытательной лаборатории

ИЛ ООО «ЦСМК»



Сидя
подпись

Михалюк Р.А.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 05488-РПП/ЦМ/2019 от 22.11.2019

1. **Заявитель:** ООО «ТД ПолиХимТрейд». ОГРН: 1171690012086, ИНН: 1655380789, КПП: 165501001. Адрес: РОССИЯ, г.Казань, ул. Большая Красная 13, оф.1-7, телефон: 8(987)225-77-71.
2. **Объект испытаний:** Пленка ПВД термоусадочная, торговая марка ООО «ТД ПолиХимТрейд».
3. **Основание для проведения испытаний:** заявление в ООО «ЦСМК» от ООО «ТД ПолиХимТрейд», вх. № 05488 от 08.11.2019 г.
4. **Дата начала испытаний:** 08.11.2019 г.
5. **Изготовитель:** ООО «ТД ПолиХимТрейд». ОГРН: 1171690012086, ИНН: 1655380789, КПП: 165501001. Адрес: РОССИЯ, г.Казань, ул. Большая Красная 13, оф.1-7, телефон: 8(987)225-77-71.
6. **Нормативные документы:** ГОСТ 10354-82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия; ГОСТ 25951-83 (СТ СЭВ 3699-82) Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия (с Изменением N 1).
7. **Общее количество страниц:** 6.

Результаты испытаний распространяются строго на испытанные образцы.

Полное или частичное копирование настоящего протокола испытаний без разрешения ИЛ ООО «ЦСМК» запрещено.

8. Климатические условия

Параметры	Заданные	При испытании
Температура воздуха	(25±10) °С	(22-23) °С
Относительная влажность	(45 – 80) %	(54-72) %
Атмосферное давление	(84,0 – 106,7) кПа	(96,9-101,1) кПа

Выводы о соответствии испытаниям:	
- пункт не относится к испытываемому объекту:	НП
- испытываемый объект удовлетворяет требованию пункта:	С
- испытываемый объект не удовлетворяет требованию пункта:	Н

9. Результаты испытаний

9.1 Результаты испытаний на соответствие требованиям ГОСТ 10354-82 «Пленка полиэтиленовая. Технические условия».

Требование стандарта	Результат испытаний	Заключение
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
2.1. Пленка должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.	Выполняется	С
2.2. Пленка не должна иметь трещин, запрессованных складок, разрывов и отверстий.	Выполняется	С
Термины и определения дефектов пленки приведены в приложении 2а.	Выполняется	С
2.3. Смещение пленки по торцу рулона допускается в пределах допуска по ширине.	Выполняется	С
2.4. По физико-механическим и электрическим показателям полиэтиленовая пленка должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл.3.	Выполняется	С
Примечания:		
1. Допускается для пленок, полученных из композиций на основе полиэтилена с видами добавок п, а, ф и композиций полиэтилена рецептур 09, 10, 12, 14, 96-100, 901, снижение показателей прочности при растяжении и относительного удлинения при разрыве:		
на 10% для пленок, изготовленных на основе полиэтилена с показателем текучести расплава менее 2 г/10 мин;		
на 20% для пленок, изготовленных на основе полиэтилена с показателем текучести расплава 2 г/10 мин и выше.		
2. Статический коэффициент трения определяют только для пленки со скользящей добавкой.		
3. Удельное поверхностное электрическое сопротивление определяют только для пленки с антистатической добавкой.		
2.5. Пленка для упаковки пищевых продуктов должна соответствовать следующим показателям:		
пленка не должна придавать дистиллированной воде постороннего запаха и привкуса выше 1 балла и изменять цвет и прозрачность дистиллированной воды;	Выполняется	С
концентрация формальдегида в водной вытяжке не должна превышать 0,1 мг/л.	Выполняется	С
При несоответствии этим требованиям пленку допускается использовать для других целей.	Выполняется	С
2.6. Показатели пленки, определение которых не предусмотрено настоящим стандартом, и расчетная масса 1 м пленки приведены в приложениях 2-4.	Выполняется	С
2.7. Показатели пожаровзрывоопасности пленки приведены в табл.3а.	Выполняется	С

Наименование показателя	Норма для марки
	М
	Высший сорт
1. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее:	
в продольном направлении	16,1 (165)
в поперечном направлении	14,7 (150)
2. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее:	
в продольном направлении	450
в поперечном направлении	450
3. Статический коэффициент трения	0,1-0,5
4. Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом, не более	1·10

9.2 Результаты испытаний на соответствие требованиям ГОСТ 10354-82 «Пленка полиэтиленовая. Технические условия».

Требование стандарта	Результат испытаний	Заключение
1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ		
1.1. Марка, вид, толщина и область применения пленки должны соответствовать табл.1.	Выполняется	С
Примечания:		
1. Схема сматывания всех видов пленки в рулон приведена в приложении 1а.		
2. По требованию потребителя изготавливают пленку другой толщины в пределах максимальной и минимальной толщины каждой марки. При этом предельные отклонения должны соответствовать предельным отклонениям ближайшей номинальной толщины.		
3. По требованию потребителя изготавливают пленку марок О, У, Т в перфорированном виде.		
1.2. Ширина пленки в зависимости от марки должна соответствовать размерам, указанным в табл.2.	Выполняется	С
Примечание. По требованию потребителя изготовитель производит разрезание рукава на полурукав с суммарным предельным отклонением исходного рукава.		
По согласованию с потребителем допускается изготовление пленки шириной, отличающейся от указанной в табл.2, при этом предельные отклонения должны соответствовать отклонениям для ближайшего номинала.	Выполняется	С
1.3. Глубина фальцовки для пленки марки П - не более 675 мм. Допускается смещение между кромками складок не более 15 мм.	Выполняется	С
Разд.1. (Измененная редакция, Изм. N 1).		
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
2.1. Пленка должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.	Выполняется	С
2.2. Пленку изготавливают из полиэтилена высокого давления высшего сорта по ГОСТ 16337 (приложение 2) или композиций на их основе, содержащих пигменты, скользящие добавки.	Выполняется	С

Пленку, предназначенную для непосредственного контакта с пищевыми продуктами, изготавливают с использованием компонентов, разрешенных Министерством здравоохранения СССР.	Выполняется	С
2.3. Пленка, предназначенная для непосредственного контакта с пищевыми продуктами, должна соответствовать следующим показателям:	Выполняется	С
не придавать водопроводной воде постороннего запаха и привкуса выше одного балла, не изменять цвет и прозрачность дистиллированной воды;	Выполняется	С
концентрация формальдегида в водной вытяжке не должна превышать 0,1 мг/дм.	Выполняется	С
2.4. Усадка пленки должна соответствовать нормам, указанным в табл.3.	Выполняется	С
* Усадка пленки марки О в поперечном направлении - не более 25%.	Выполняется	С
Примечание. По требованию потребителя изготавливают пленку марки О с усадкой в поперечном направлении не более 29%.	Выполняется	С
2.5. Пленка должна соответствовать нормам, указанным в табл.4.	Выполняется	С
Примечания:		
1. Статический коэффициент трения для пленки марки О со скользящими добавками должен быть не более 0,4.	Выполняется	С
2. Расчетная масса 1 м пленки приведена в приложении 3.		
2.6. Рулон должен иметь плотную намотку и ровный торец. Рулон пленки в виде рукава с фальцовкой должен иметь плотную намотку по фальцовке. Допускается смещение пленки по торцу рулона в пределах допуска на ширину.	Выполняется	С
Допускается один обрыв пленки с длиной куска не менее 50 м, отмеченный цветным сигналом, при этом количество рулонов с обрывом в партии не должно быть более 15%.	Выполняется	С
Уменьшение длины пленки при разматывании рулона не должно быть более 3%.	Выполняется	С
2.7. Коды ОКП в зависимости от толщины, цвета, марки и добавок - в соответствии с приложением 1.		
2.8. Условное обозначение пленки состоит из наименования продукции "пленка полиэтиленовая термоусадочная", марки пленки с видом добавки (п - пигмент или краситель, т - скользящая добавка), вида пленки, толщины и ширины в миллиметрах и обозначения настоящего стандарта.	Выполняется	С
Условное обозначение пленки, предназначенной для непосредственного контакта с пищевыми продуктами, должно содержать слово "пищевая", перфорированной - "перфорированная".	Выполняется	С
Пример условного обозначения полиэтиленовой термоусадочной перфорированной пленки марки У, натуральной, в виде полотна, толщиной 0,06 мм, шириной 900 мм:	Выполняется	С
<i>Пленка полиэтиленовая термоусадочная, У, полотно, 0,06x900 перфорированная ГОСТ 25951-83</i>		
То же, марки У, натуральной, в виде рукава, толщиной 0,03 мм, шириной 1000 мм, пищевой:		

<i>Пленка полиэтиленовая термоусадочная, У, рукав, 0,03x(1000x2) пищевая ГОСТ 25951-83</i>		
То же, марки П, натуральной, в виде рукава, с фальцовкой, толщиной 0,10 мм, шириной 1150 мм, с глубиной фальцовки 450 мм:		
<i>Пленка полиэтиленовая термоусадочная, П, рукав с фальцовкой 0,10x[(1150x2)+(450x4)] ГОСТ 25951-83</i>		
То же, марки О, окрашенной (п), в виде полотна, толщиной 0,05 мм, шириной 500 мм:		
<i>Пленка полиэтиленовая термоусадочная, О, полотно 0,05x500, ГОСТ 25951-83</i>		
То же, марки О, в виде рукава, толщиной 0,04 мм, шириной 1500 мм, со скользящими добавками (т):		
<i>Пленка полиэтиленовая термоусадочная, О, рукав, 0,04x(1500x2) ГОСТ 25951-83</i>		
Разд.2. (Измененная редакция, Изм. N 1).		
3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ		
3.1. Требования безопасности - по ГОСТ 12.3.030 .	Выполняется	С
Разд.3. (Измененная редакция, Изм. N 1).		

Таблица 1

Марка	Вид	Номинальная толщина пленки, мм	Пред. откл., %	Рекомендуемая область применения
У	Полотно, рукав, полурукав	0,07	±20	Упаковывание способом полного обертывания одного или нескольких изделий

Таблица 2

мм

Марка пленки	Ширина пленки в рулоне	
	Номин.	Пред. откл.
Полурукав*		
У, О, Т	До 500	±5
У, О, Т, П	Св. 500 до 800 включ.	±10
	" 800 " 1500 "	±15
У, О, П	" 1500 " 2000 "	±20
О, П	" 2000 " 2700 "	±40

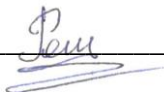
Таблица 3

Толщина, мм	Усадка, %, не менее, для марок	Метод испытания
0,07	У	По п.5.5
	продольная/поперечная	
	40/30	

Наименование показателя	Норма для марок	Метод испытания
	У	
1. Внешний вид пленки	Пленка не должна иметь запрессованных складок, разрывов, отверстий, кроме искусственной перфорации, механических повреждений, цветных полос от перегрева сырья	По п.5.6
2. Цвет	Натуральный, окрашенный	То же
3. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее, в направлении:		По ГОСТ 14236 и п.5.7 настоящего стандарта
продольном	14,7 (150)	
поперечном	13,7 (140)	
4. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее, в направлении:		По ГОСТ 14236 и п.5.7 настоящего стандарта
продольном при толщине пленки 0,03 и 0,04 мм	200	
св. 0,04 мм	250	
поперечном	300	
5. Статический коэффициент трения, не менее	-	По п.5.8

10. **Заключение:** Пленка ПВД термоусадочная, торговая марка ООО «ТД ПолиХимТрейд». изготовитель: ООО «ТД ПолиХимТрейд». ОГРН: 1171690012086, ИНН: 1655380789, КПП: 165501001. Адрес: РОССИЯ, г.Казань, ул. Большая Красная 13, оф.1-7, телефон: 8(987)225-77-71 соответствует требованиям ГОСТ 10354-82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия; ГОСТ 25951-83 (СТ СЭВ 3699-82) Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия (с Изменением N 1).

Инженер-испытатель _____



Романенко М.Г.

КОНЕЦ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ

Результаты испытаний распространяются строго на испытанные образцы.
 Полное или частичное копирование настоящего протокола испытаний
 без разрешения ИЛ ООО «ЦСМК» запрещено.